

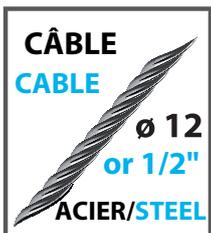
FERRULE SPIKE

AVANTAGES:

- Montage rapide / Quick assembly
- Durée de vie égale à celle du câble
Service life equal to that of the cable
- Permet de masquer le brin mort
Allows you to hide the dead end rope
- Dessiné pour la ligne de vie en épis
Designed for the lifeline



Exclusivité



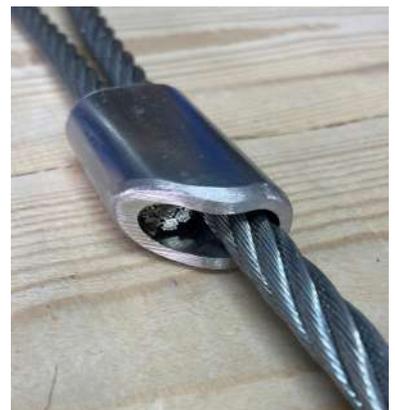
RESTRICTIONS : Ces manchons ont été prévus pour sertir des câbles à âme métallique de type 7.19 , anti-giratoire ou 6.26 martelé
These sleeves have been designed to crimp metal core cables type : 7.19 , anti-rotating or 6.26 swaged



Pour tout autre types de câble, des essais devront être réalisés pour valider le montage
For any other type of cable, tests must be carried out to validate the assembly.

1- PREPARATION

- Couper des Epis de 25 cm
-Cut 25 cm pieces of cable
- Positionner le manchon et l'épi
-Position the sleeve and the spike
- Laisser l'épi quelques millimètre à l'intérieur
-Leave the spike a few millimeters inside



2- PREMIER SERTISSAGE / FIRST CRIMPING

-Démarrer le premier pressage à 5/6 mm du bord du manchon côté biseau

-Start the first pressing 5/6 mm from the edge of the sleeve on the bevel side



-Résultat après le premier sertissage

-Result after the first crimping



3- DEUXIEME SERTISSAGE / SECOND CRIMPING

-Presser à 5/6 mm du premier pressage
-Press 5/6 mm from the first pressing



-Résultat après le second sertissage
-Result after the second crimping



La distance entre 2 manchons ne doit pas excéder 50 cm avec une longe de 80/85 cm max
The distance between 2 sleeves must not exceed 50 cm with a lanyard of 80/85 cm max



-L'extrémité du brin mort doit être masquée à l'intérieur du manchon
-The dead end rope must be hidden inside the ferrule