

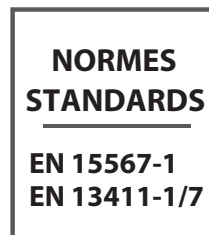
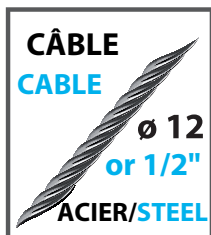
## FERRULE TC13L

### AVANTAGES:

- Permet de réaliser un assemblage de deux câbles par sertissage  
Allows the assembly of 2 cables by crimping
- Montage rapide / Quick assembly
- Durée de vie égale à celle du câble  
Service life equal to that of the cable
- Permet de masquer le brin mort  
Allows you to hide the dead end rope
- Dessiné pour la ligne de vie  
Designed for the lifeline



Exclusivité



**RESTRICTIONS :** Ces manchons ont été prévus pour sertir des câbles à âme métallique de type 7.19 , anti-giratoire ou 6.26 martelé  
These sleeves have been designed to crimp metal core cables type : 7.19 , anti-rotating or 6.26 swaged



Pour tout autre types de câble, des essais devront être réalisés pour valider le montage  
For any other type of cable, tests must be carried out to validate the assembly.

### 1- PREPARATION

- Positionner le manchon et cosse-coeur  
-Position the sleeve and thimble
- Bloquer pour éviter que le manchon glisse  
-Block to prevent the sleeve from slipping
- Laisser un espace de 5/6 mm entre le manchon et le cosse-coeur  
-Leave a space of 5/6 mm between the sleeve and the thimble



## 2- PREMIER SERTISSAGE / FIRST CRIMPING

- Démarrer le premier pressage près du cosse-coeur à 1 mm du bord du manchon
- Start the first pressing near the thimble 1 mm from the edge of the sleeve



- Résultat après le premier sertissage
- Result after the first crimping

## 3- COUPE DU BRIN MORT / CUTTING THE DEAD END ROPE



- Protéger le câble avec une tôle
- Protect the cable with a sheet

- Couper le brin mort à 10/12 mm du manchon
- Cut the dead end 10/12 mm from the sleeve



## 4- DEUXIEME SERTISSAGE / SECOND CRIMPING

- Presser au bord du premier pressage
- Press at the edge of the first pressing



- Résultat après le second sertissage
- Result after the second crimping

## 5- TROISIEME SERTISSAGE / THIRD CRIMPING

- Presser au bord du second passage
- Press at the edge of the second pressing



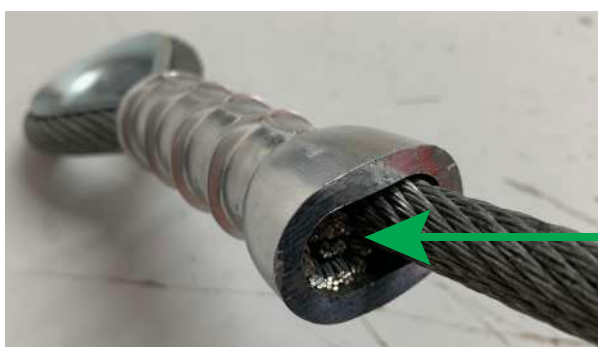
- Résultat après le troisième sertissage
- Result after the third crimping

## 6- QUATRIEME SERTISSAGE / FOURTH CRIMPING

- Presser au bord du troisième passage
- Press at the edge of the third pressing



- Résultat final
- Final result



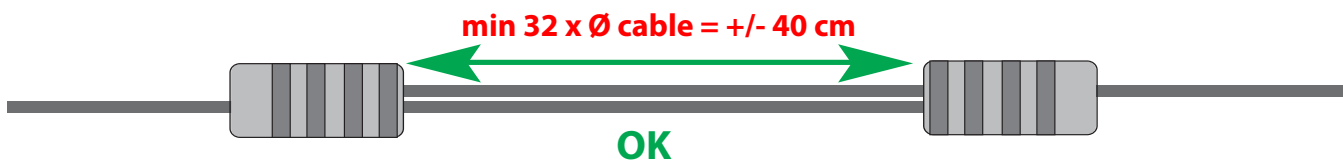
- Le brin mort masqué par le manchon doit mesurer min 6 mm après le dernier pressage
- The dead end rope hidden by the sleeve must measure min 6 mm after the last pressing

# Connection parallèle / Parallel connection

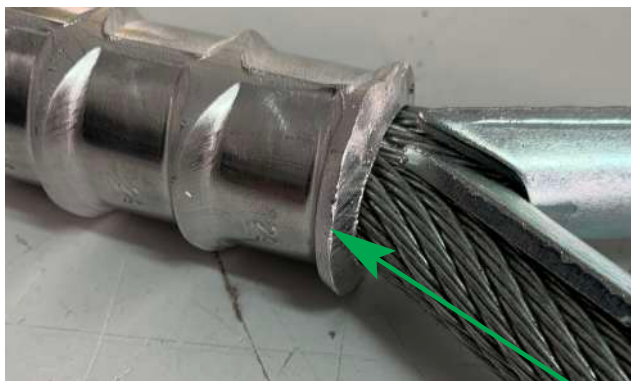
Il est possible de réaliser une connection parrallèle de ligne de vie avec deux manchons TC13L  
It is possible to make a parallel lifeline connection with two TC13L sleeves



Cette connexion ne doit pas être réalisée sur un jeux ou sur une tyrolienne. Cette connexion doit impérativement être réalisée entre deux platines de jeux ou de tyrolienne ( sur une plateforme)  
This connection should not be made on a game or on a zip line. This connection must be made between two game or zip line plates (on a platform)



## Astuce / Trick



Pour obtenir un meilleur résultat et pour éviter les parties saillantes, il est possible de poncer les angles du manchon.

To obtain a better result and to avoid protruding parts, it is possible to sand the angles of the sleeve.



Avant / Before

Après / After

